

SunGiga G2

261 kWh

Solución ESS de refrigeración líquida

El Gabinete Integrado con Enfriamiento Líquido SunGiga G2 de Jinko, con 261 kWh, proporciona una solución de almacenamiento de energía de 1000 V en una unidad compacta que combina baterías, BMS, PCS y protección contra incendios. Ofrece una capacidad de 261 kWh, hasta 130,5 kW, con despliegue flexible, seguridad robusta, refrigeración inteligente y software avanzado.



Plataforma de batería innovadora

- Celdas LFP de fabricación propia de 314 Ah que aseguran la calidad y estabilidad del suministro
- Operación eficiente que soporta 8000 ciclos para una vida útil extendida

Densidad energética superior

- Una reducción del 10 % en el volumen incrementa la densidad energética en un 28 %
- Superficie ocupada compacta de 1,5 metros cuadrados, logrando un incremento del 33 % en la densidad

Solución de sistema integrada

- Integración optimizada en fábrica para una instalación rápida
- Preinstalado y probado para un desempeño óptimo. Simplifica la gestión de transporte y logística

Flexibilidad y seguridad mejoradas

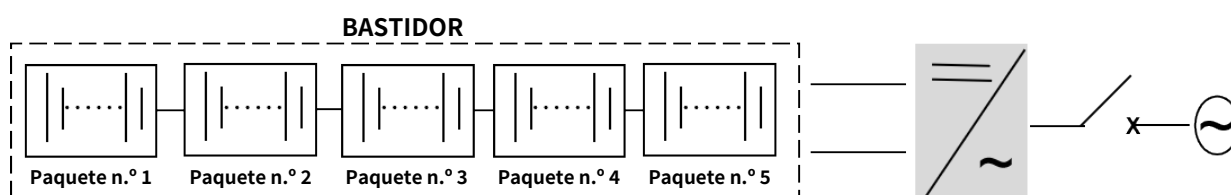
- PCS versátil que admite aplicaciones tanto conectadas a la red como aisladas
- Venteo controlado para una gestión efectiva de gases. Enlace con la alarma de incendios, opciones de protección contra explosiones

Gestión térmica avanzada

- Regulación térmica de precisión con diseño de flujo no uniforme
- Baja variación de temperatura ($\leq 2^\circ\text{C}$) que aumenta la confiabilidad y la vida útil

Durabilidad óptima y personalizable

- Conexión de hasta 12 gabinetes para soluciones escalables, diseño resistente a la intemperie para un uso exterior fiable
- Kit opcional de reducción de ruido ($\leq 70\text{ dB}$) para entornos sensibles



Elementos	Parámetros
Entrada de la batería	
Entrada de la batería	LFP de 3,2 V/314 Ah
Máxima potencia de carga y descarga	0,5 P
Configuración del sistema	1P260S
Número de paquetes	5 piezas
Energía nominal	261 kWh
Voltaje nominal	832 V
Rango de voltaje nominal	728 V~936 V
Concepto de refrigeración	Refrigeración líquida
Salida de CA	
Potencia nominal de CA	130,5 kW
Voltaje nominal	380/400/440/480 V~
Conexión de CA	3P4W
Frecuencia nominal	50/60 Hz
THDi	< 3 %
Conexión/desconexión a la red eléctrica	12 unidades en paralelo
Datos generales	
Temperatura ambiente	-30 °C~55 °C, reducción de potencia > 45 °C
Humedad ambiental	≤95 % HR, sin condensación
Altitud de funcionamiento	≤3000 m
Grado de protección	IP55
Sistema de extinción de incendios	Extintor de gas aerosol del sistema + detección de humo + detección de temperatura + detección de gases inflamables (opcional)
Grado anticorrosión	C3 (C5 opcional)
Comunicación	RS485/CAN/Ethernet
Dimensiones (ancho × profundidad × alto)	1100x1400x2400 mm
Ciclos de vida	8000 ciclos/10 años (lo que ocurra primero)
Peso	≈2,85 t
Estándares de certificación	IEC 62619, IEC 62477, IEC 60730, IEC 63056, IEC 61000, IEC 62040, IEC 62933, IEC 1542, UN 38.3, UL 9540A, UL 9540, UL 1973, UL 1741, NFPA 68